EUROPEAN PATENT OFF

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

62011806

PUBLICATION DATE

20-01**-**87

APPLICATION DATE

01-03-85

APPLICATION NUMBER

60041581

APPLICANT:

SUMITOMO ELECTRIC IND LTD;

INVENTOR:

SUZUKI SHUZO;

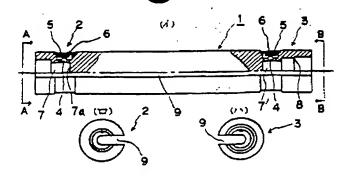
INT.CL.

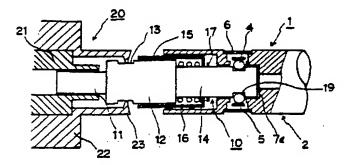
G02B 6/36

TITLE

OPTICAL CONNECTOR ATTACHING

AND DETACHING TOOL





ABSTRACT :

PURPOSE: To execute easily attaching and detaching operations by providing a hole part which is fitted to the rear part of an optical connector plug, on both ends of a cylinder having a slit whose width is larger than the maximum outside diameter of an optical fiber, and using one and the other for attaching and detaching the plug, respectively.

CONSTITUTION: A slit 9 whose width is larger than the maximum outside diameter of an optical fiber core wire or an optical fiber cord having an optical connector plug to be attached and detached, in its tip is provided in the longitudinal direction of a cylindrical body 1. Hole parts 7, 7' which are fitted to an optical connector plug rear part 14 are provided on both end parts 2, 3 of the cylindrical body 1, and a pressure part which is combined with a groove 19 on the outside periphery of the plug rear part 14 is formed by a small steel ball 4 and a spring sleeve 5. One 7 of the hole parts of both ends is fitted to the plug rear part 14, and thereafter, used for attaching the plug providing a plug rear part working face 7a for hitting against said part. The other hole part 7' is fitted to the plug rear part 14, and also used for detaching the plug by providing a working face 8 for moving an ejector guide 15 placed on the outside periphery of the plug rear part 14. In this way, a small-sized plug can be attached and detached easily.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

This Page Blank (uspto,

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-11806

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和62年(1987)1月20日

G 02 B 6/36

7610-2H

審査請求 有 発明の数 1 (全6頁)

図発明の名称 光コネクタ着脱工具

②特 颐 昭60-41581

29出 願 昭60(1985)3月1日

⑫発 明 者 柿 井

俊昭 5

横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製

作所内

⑫発 明 者 祷 田

直 志

横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製

作所内

郊発 明 者 鈴 木

修三

横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製

作所内

⑪出 願 人

住友電気工業株式会社

大阪市東区北浜5丁目15番地

19代 理 人 弁理士 背木 秀質

98 am a

1. 発明の名称

* サコネクタの奇段工具

2. 特許額求の範囲

(2) 光コネクタブラグ後部の外周上に設けた構部と、 該講部と組み合う加圧部との軸方向の結合力が、光コネクタフェルールと光コネクタアダブタ

内のスリーブとの勧方向の結合力より大きいことを特徴とする特許請求の範囲第1項記収の光コネクタを脱工具。

(3) 光コネクタブラグ後 部の外周上に設けた調部と該講郎と組み合う加圧部との軸方向の結合力が、 光コネクタブラグと光コネクタアダプタとの軸方 向の結合力より小さいことを特徴とする特許請求 の範囲第1項記載の光コネクタ都脱工具。

(4) 加圧部はスプリングスリーブと興味の組み合せにより構成されていることを特徴とする特許額求の範囲第1項記載の光コネクタ君脱工具。

(5) 光コキクタブラグ後部の高部に穴が設けてあり、加圧部の無味がこの穴部と嵌合することを特徴とする特許研束の範囲第4項記載の光コネクタ

(6) 光コネクタ智設工具の複数個を配列し一体化 したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 の光コネクタ智設工具。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野

特開昭62-11806(2)

本処則は光コネクタを構成する光コネクタブラグと光コネクタブダブタの登設工具に関するものである。

(従来技術及び解決しようとする問題点)

新2図は従来のブッシュオン型光コネクタの結合状態の一部欠数部分的級断面図を示す。図面において、00は光コネクタブラグで、00は光ファイバコード側を位置状めしている光コネクタフェルール、00は上記光コネクタフェルールのの外周上に位置するインサーションガイドで外周上に高部四を有している。4時は光コネクタブラグ後部でその外周上にはスプリングのに洗りており、のはそのストッパである。又のは光コネクタブタブタで、内部に光コネクタフェルール 00を挿入するスリーブ部(21)を具え、外部に前にインサーションガイド00の高部のに洗合するフェルの(22)を換えている。

釘2凶のように光コネクタの結合を行るために

下イバル線又は光ファイバコードの最大外径上りの大きい幅のスリットを長さ方向に有する問とは合うの開端に、それぞれ光コネクタブラグ後部の外周上に設けたるでいた。この光コネクタ後部の外周上に設けたのでは光コネクタブラグ後部に嵌合すると非に光コネクタブラグ後部に嵌合すると非に光コネクタブラグ後部に成合すると非に光コテクを形がした。シェクタガイドに突きりにないることにある。

(実施例)

部 1 図は木発明の光コネクタ名以工具の実施例を示し、同図のは一部断面をあらわした側面図、同図的及び付はそれぞれ第 1 図ののA-A 視図及びB-B 視図、同図台はの図の裏面よりみた明面図である。

図面において、(I)はお投工具を構成する類状体で、 教授しようとする光コネクタブラグのを先端に行する光ファイバ心線又は光ファイバコードの

光コキクタブラグのを光コキクタアダブクのに挿 人する場合には、ブラグ後のの押し輪を指で保持 し、インサーションガイド (20 の 滅 郡 (3) に光コキク タアダブタ (30 の マ メ 郡 (23) が 嵌合する まで光コキ クタブラグ (10 を光コキクタアダブタ (3) を光コキクタ けて行ない、 又光コキクタブラグ (4) を光コキクタ アダプタ (3) より取り外す場合には 郊 2 図の結合状 趣からイジェクタガイド (5) をスプリング (6) に抗し て指でさらに光コキクタアダプタ (3) 値に押しつけ、 イジェクタガイド (5) の 光端がフメ郡 (23) を外方に 押し並げて 嵌合を解くことによって行われる。

しかし、光コネクタの取り付け密度向上のため、 対法の小型化が進むにつれて光コネクタを指で保 持するスペースを小さくすることが必要となり、 その結果として指だけで光コネクタを脊膜するの が困難になってきたという問題が生じている。 (問題点を解決するための手段)

本発明は上述の問題点を解析し取扱い容易な光コネクタを提工具を提供するもので、 その特徴は む脱すべき光コネクタブラグを先端に有する光フ

(第2図参照)の最大外径より大きな幅のスリットのを長さ方向に行しており、智設工具をブラグ後部に嵌合するとき光ファイバ心線又は光ファイバコードのを工具の貫伏体(I)内に収納できるようになっている。

上記筒状体(I)の両端のうちの一端口は光コネクタブラグ 00の取り付け用、他端間は取り外し用に使用するもので、第1図 (日に示すように筒状体(I)の外表面に ON.OFF の記号を入れておくと取扱いに使利である。

上記筒状体(()の両端の間にはそれぞれ、光コキクタブラグ後部のと嵌合する穴部のとスプリングスリーブ間と2個の翻球仰よりなる知圧部材を見えている。この知圧部材はスプリングスリーブ間で2個の無球仰を加圧した状態になっており、この2個の無球仰がブラグ後部時の外周上に設けた新部略に位置し、さらに溝部的の一部におけてある穴に嵌合して哲説工具に対して光コキクタブラグの同転方向が位置決めされ保持固定される。

(第3図及び第4図参照)

特開昭62-11806(3)

又同状体(1)の取り付け始郎(2)には光コネクタブラグ後部(0)と穴部(7)が嵌合した後、これに突き当るプラグ後部当り而 (7a)を具えており、取り外し川始郡(3)には光コネクタブラグ後部(4)と穴部(7)が低合したとき、光コネクタブラグ(0)のイジェクタガイド(5)に突き当りこれを前方に移動させるイジェクタガイド当り而(8)を異えている。

部3 図は本発明の野説工具を用いて光コネクタープラグを光コネクタアダブタへ挿習した状態の一部欠践部分的断面図である。上述のように光コネクタブラグ後部的と情状体(1)の取り付け用端部②つの穴部のを十分嵌合することにより光コネクタブラグ後部の外周の海球(4)がブラグ後部の外周とれる。この状態ではイジェクタガイド的と質状体(1)は接触していない。このような状態で光コネクタブラグのを光コネクタブラグのような状態で光コネクタブラグのを光コネクタブラグのような状態で光コネクタブラグのを光コネクタブラグのような状態で光コネクタの取り付け時と同様のファシュメン型光コネクタの取り付け時と同様のファ

し 飲けられて 調部 切との 結合は 解除されて おり、 想 脱工 異 を 引き 抜く ことに より、 加 圧 部 と 海 都 仍 の 粒 方向 の 結合 力 が、 コネクタフェルール (D と ア ダ ブ タ の ス リー ブ (21) の 粒 方向 の 結合 力 よ り 大き く 設 計 されて いる ため、 智 脱工 異 に つ い た 状 您 で 光 コネクタブ タ グ から 取 り 外 される。

なお、光コキクタブラグ00の光コキクタアダブタのへの挿入時において、回転方向性が必要な場合には、ブラグ後 m 04 の外周上の湖部邸に穴をあけ、これに加圧部の創建和を嵌合することにより回転位度を固定できるのに対し、取り外し時には回転方向を必ずしも一定にしておく必要がなく、網球40は単に講都69と嵌合すればよい。

(実験例)

第1 図に示す光コネクタ智設工具を作成し実験した。長さ100mm、直径12mmの円筒体で光ファイパコード又は光ファイパ心想を挿入できるように長さ方向に紹3.5mmのスリットを設けた。円筒体の函数にはそれぞれ直径2mmかの網珠2個をスプ

が作用し、アダプタのツメ部(23)とブラグのインサーションガイドのの講解のが嵌合しロックされて光コネクタブラグと光コネクタアダプタが結合される。

結合が完了すれば程設工具をそのまま後力へ引抜くことにより、ブラグとアダブタの輸力向の結合力より加圧部と海部の結合力が削く設計されているので、そのまま程設工具のみ光コネクタブラグから引抜くことができる。

第4図は本発明の登脱工具を用いて光コネクタブラグを光コネクタアダプタより取り外す状態の一部欠数部分的断面図である。

前述とは反対例の 端 部 33、 即 5 取 り外 し 川 ぬ 部を 光 コ ネ ク タ ア ダ ブ タ の と 結 合 し て い る 光 コ ネ ク タ ブ ラ グ の の ブ ラ グ 後 部 60 に 挿入 す る。 こ の と き 智 段 工 具 の イ ジェ ク タ ガ イ ド 59 の 後 部 に 当 っ て こ れ を 前 方 に 移動 さ せ る と 共 に 、 加 圧 部 の ス ブ リ ン グ ス リ ー ブ 50 に よ り 加 圧 さ れ て い る 類球 仰 が ア ラ グ 後 部 64 の 海部 69 に 医 合 す る。 こ の 状態 で ア ダ ア タ の ッ メ 部 (22) が 押

リングスリーブで加圧した状態で設けてあり、円 質体の外表面には使用に便利なように ON.OFF の 起号を記載してある。

光コネクタブラグを取り付ける場合はブラグをON 解に挿入して加圧部の解珠とブラグ後部外内上の講師の穴を嵌合して同定し、この状態で光コネクタブラグを行しているを設工具を押し付けることによりアダプタのフノ部とブラグのインサーションガイドの講郎が嵌合しロックされる。その後、労税工具を手前に引抜けば加圧部が外れて毎段工具のみ除去できた。

又光コネクタブラグの取り外しは、密設工具のOFF 個をブラグ後部に挿入することにより、工具のイジェクタガイド当り面がブラグのイジェクタガイドを前方に移動させ、結果としてアダブタのフィ部とブラグのインサーションガイドの講解の解析され、同時に背段工具の加圧部の解析とブラグ後部の講郎が嵌合する。この状態で背段工具を手前に引抜くことにより光コネクタブラグ

特開唱62-11806 (4)

も取り外された。

以上のような光コネクタ奇脱工具を用いて光コ よクタの登脱試験を連続1000回実施したが、いず れも良好に動作し、結合損失も合せて評価したが、 平均 0.45 d B 、 有股 再 現 性 ± 0.1 d B 以 内 を 実 現 し 、 実用上問題ないことが確認された。さらに光コネ クタブラグを15mmピッチで配列し同様の評価を行 なったが、従来の指を用いてブラグを把持すると 30 m 程度の空間が必要であったが、木発明の着股 工具を用いると15mmが程度の空間があれば問題が なく、せまいところでもスムースに光コネクタの 者説ができることが確認された。

さらに第5回に正面図の及び側面図はを示すよ うに、本発明の智鋭工具(1)の5本を枠体(30)にて ・仏化したものを用いて、同時に5木の光コネク タの前肢を試みたがいずれも良好で、従来は5本 の光コネクタブラグを取り外すのに約15秒要した のに対して、上記者説工具を用いると約3秒で5 本を同時に取り外すことができた。このように担 数の光コネクタを一括して取り付けたり、収り外

により、従来不可能であった複数本のコネクタの ・な説を一括して実施でき、多数本の光コネクタの 狩説を必要とする場合の作業能率を著しく高める ことができる。

◎指での光コネクタの智能が不可能なところでも 本塾町の工具を用いると智説が可能となるが、こ のことは、あらかじめ指が挿入できないスペース のところに光コネクタを取り付けておくことによ り、指による光コネクタの若脱を防止することが でき、光コネクタのロック機能を間接的に与える ことができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の光コネクタ智能工具の実施例 を示すもので、同図のは一部断面をあらわした倒 面図、同図回及び付はそれぞれ第1図のA-A 複図 及びB-B根図、扇図日は第1図40の他の側からみ た側面図である。

又第2個は光コネクタの結合状態を示す一部欠 欧部分的断面図、第3図は本発明の着膜工具を用 いて光コネクタブラグを光コネクタアダプタへ挿

13

したりするのにきわめて有効である。

(発明の効果)

上述した本苑明の光コネクタ教説工具を用いる ことにより下紀の効果を表する。

①従来指で直接光コネクタを保持して特脱を行な っていたのに対し、外径12==4の本発明の工具で **お脱できるため、光コネクタの取り付け密度が向** 上する。前述のように従来指で保持するスペース として約30mmビッチの開照を必要としたが、木発 明の工具を用いると半分の約15mmピッチのスペー スがあれば十分である。

②従来指の先端を利用して光コネクタの野脱を行 なっていたため十分な力を加えることが困難であ ったが、本発明では長さ約10cm程度の工具を用い るため、光コネクタの野脱に必要な十分な操作力 を工具を介して加えることができる。

の光コネクタブラグと工具との結合力は、スプリ ングスリーブで加圧された解母の加圧部により実 双しており、お説がきわめて容易である。

の本発明の工具の複数本を一体化して用いること

教した状態の一部欠数部分的断面図、第4図は本 発明の背脱工具を用いて光コネクタブラグを光コ キクタアダプタから取り外す状態の一部欠数部分 的断面図である。

さらに第5回は本発明の科説工具の複数本を一 体化した正面図が及び銀面図である。

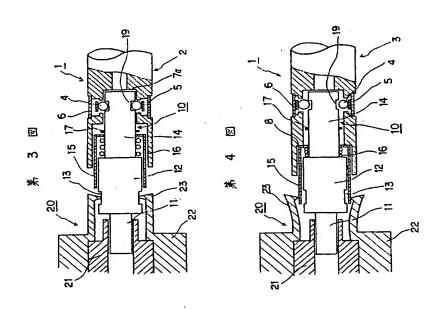
1 -- 筒状体、2 -- 取り付け用端部、3 -- 取り外 し用端部、 4 … 飼味、 5 … スプリングスリーブ、 7 ··· 光コネクタブラグ後郵挿入穴、7a ··· 光コネ クタプラグ後部当り而、 8 … イジェクタガイド当 り面、8 … スリット、10… 光コネクタブラグ、11 …光コネクタフェルール、12…インサーションガ イド、13…インサーションガイド番割、14…半コ キクタブラグ後四、15…イジェクタガイド、18… プラグ数部構部、20…光コネクタアダプタ、23… アダプタツメ配。

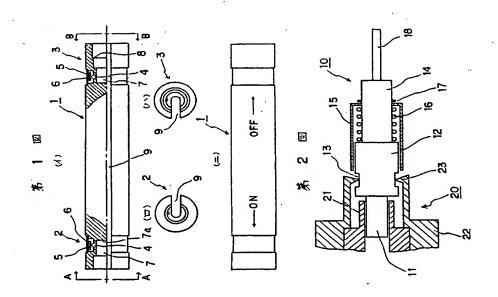
代理人 非理士 青木芳文品



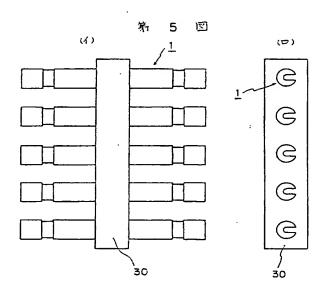
OCID: <JP_362011806A__1_>

特開昭62-11806 (5)





時間昭62-11806(6)



手 続 補 正 計(方式)

明和61年8月壬日

特許疗長官 凯 川 明三雄 殿

1. 事件の表示

明和 60 年 45 許 断 第 4 1 5 8 1 号

2. 発明の名称

光コネクタ粉脱工具

3. 袖正をする者

事件との関係

特許出願人

住 所名 称(213)

大阪市東区北新 5丁月 15番地 住 友 電 気 工 素 株 式 会 社

代设置

川 土 忻 郎

4. 代理人

(E Bi

大阪市淀川区西中島 (丁川 9群 20号 新中島ビル7階 (電話 大阪304-8803)

氏 名(7085)

并阻止 群 木 秀 實 質問

5. 福正命令の円付

昭祖 61年 7月 29日 (発送日)

6. 補正の対象

明細哲中発明の名称の開

7. 福正の内容

明細書中、発明の名称「光コギクタの特級工具」を「光コネクタ符級工具」と訂正する。

